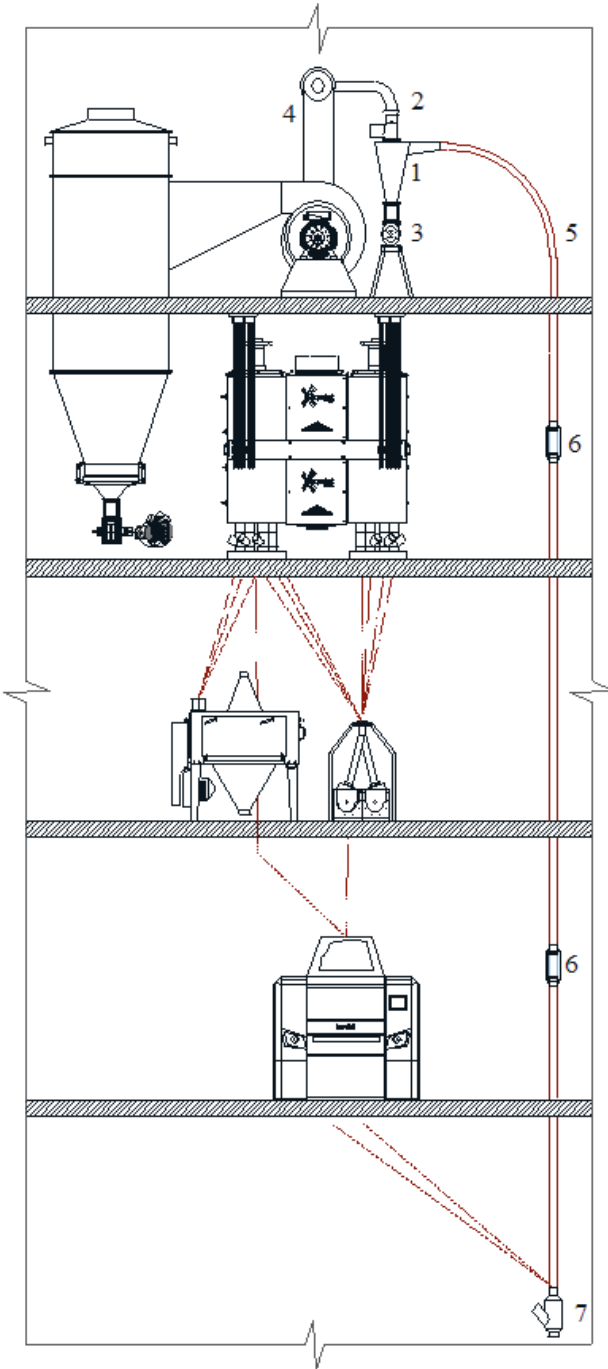


Pnömatik Transfer Sistemi, Buğday Unu Fabrikası Uygulaması
Application of Pneumatic Transfer System for Wheat Flour Mill



Pnömatik Taşıma Grubu
Pneumatic Transfer Group



KULANIM ALANLARI

Öğütülmüş veya dökme haldeki mamullerin taşınmasında kullanılır.

USAGE AREAS

It is used for transportation of grinded or pouring materials.

HKL 180

HKL 190

HKL 220

HKL 240

HKL 270

HKL 300

KULLANILDIĞI SEKTÖRLER

Gıda Endüstrisi

Kimya Endüstrisi

Çimento Sanayi

BİLEŞENLERİ

1. Pnömatik Siklon

2. Hava Ayar Klapesi

3. Hava Kilidi

4. Toplama Borusu

5. Çelik Boru ve Dirsekler

6. Kontrol Cam ve Lastikleri

7. Enjektörler

USED SECTORS

Food Industry

Chemical Industry

Cement Industry

COMPONENTS

1. Pneumatic Cyclon

2. Air Adjustment Valve

3. Air Lock

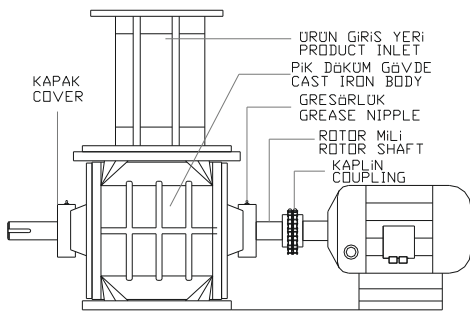
4. Collecting Pipe

5. Steel Pipes and Elbows

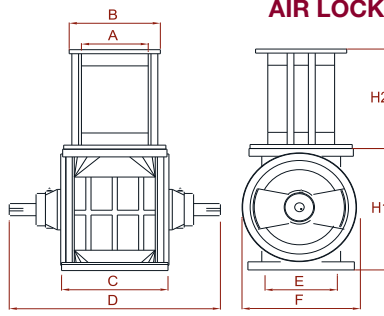
6. Control Mica and Rubbers

7. Injectors

Pnömatik Taşıma Grubu Pneumatic Transfer Group



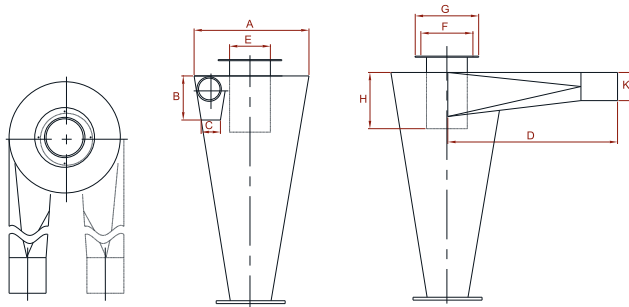
HAVA KİLİDİ AIR LOCK



MAKİNE ÖLÇÜLERİ / MACHINE DIMENSIONS

TİP TYPE	A Ø(mm)	B Ø(mm)	C(mm)	D(mm)	E Ø(mm)	F Ø(mm)	H ₁ (mm)	H ₂ (mm)
HKL 180	150	220	250	500	150	250	260	235
	200	280	250	500	200	250	260	235
HKL 190	125	205	250	500	125	250	310	235
	170	250	250	500	170	250	280	235
HKL 220	130	210	250	500	133X174	250	300	235
	165	250	250	500	172X172	250	300	235
	165	240	250	500	180X174	250	300	235
HKL 240	160	215	250	500	170	250	300	235
HKL 270	170	240	250	500	170	250	355	235
HKL 300	170	250	250	500	180	250	365	235

PNOMATİK SIKLON ÖLÇÜ ŞEMASI / PNEUMATIC CYCLON DIMENSION SCHEME



PNOMATİK SIKLON ÖLÇÜLERİ / PNEUMATIC CYCLON DIMENSIONS

A(mm)	B(mm)	C(mm)	D(mm)	E(mm)	F(mm)	G(mm)	H(mm)	K(mm)
200	77	40	320	70	100	120	120	65
240	95	48	450	85	125	145	140	75
280	112	56	450	100	148	170	160	90
340	133	68	475	120	172	195	180	110
410	161	82	600	145	190	220	210	130
500	203	100	700	180	225	250	280	160
600	245	110	720	190	235	250	290	180

[Ölçüler mm.dir] / [Dimensions in mm]

KULLANIM ALANLARI VE FONKSİYONLARI

Pnömatik sistemlerde genellikle siklonların altında malı boşaltırken havayı keserek ters havanın sisteme karışmasını önler. Üstü ve altı açık olan döküm gövdenin içinde bölümler halinde kanatçıklı rotor redüktörlü motorla düşük devirle dönerek aşağıdaki boşlukta siklonla biriken malı boşaltır.

Birbiri ardınca dönen kanatlar sürekli olarak üst ve alt deliklerden hava girişini önler. Böylece malı boşaltırken ters havanın sisteme karışması önlenir.

Hava kilileri, dökme veya granüle olan ürünlerin hemen hemen hepsinin sevk işlemlerinde, gıda, toprak, kimya gibi endüstrilerde, mekanik nakilde 1000 mb. altında pnömatik nakil ve toz toplama sistemlerinde kullanılmaktadır.

Siklon veya filtre altına yerleştirmek sureti ile havanın üründen ayrılması.

Altan üfleme tiplerde, pnömatik nakil sistemlerinde hava hattına ürün besleyicisi olarak kullanılabilir.

Depo veya siloların düzgün olarak boşaltılması işlemlerinde kullanılır. Altan üfleme olanlar negatif basınçlı pnömatik hatlarda rahatlıkla çalışabilir.

USING AREAS AND FUNCTIONS

In pneumatic systems while discharging product from bottom of the silos, it stops air flow and prevents mixing of reverse air current to the system. It is formed of a cast body, which is opened from its top and bottom sides, and it has a winged rotor. This rotor turns at low speed by the help of geared motor and discharges accumulated material from cyclones.

Consecutively turning wings prevent mixing of reverse air from its top and bottom openings while discharging material.

Air locks are used for discharging operations of pouring or granular products. It is used for food, soil and chemistry etc. industries. In mechanical transport it is used below 1000 mb. for pneumatic transportation and dust collecting systems.

Separation of air from product by installing it on the bottom of cyclone or filter.

Bottom-blow types can be used as product feeder for air line in pneumatic transportation systems.

It can be used for discharge operations of depots and silos regularly. Bottom-flow types can be used in negative pressurized pneumatic lines.

MAKİNANIN YAPISI

Dökme demir gövde ve rotor ile üst kısmındaki giriş kısmından oluşmuştur. PİK döküm rotor çelik shaft ile gövdenin yanlarında bulunan kapaklara bilyalı yataklarla monte edilmiştir. Rotor redüktörlü motordan kaplin vasıtasıyla hareket alır.

CONSTRUCTION OF MACHINE

It is formed from a cast-iron body, a rotor and product inlet mica glass on the upper side. Cast iron rotor and steel shaft is mounted on body with the help of covers on both sides of machine by bearings. Rotor takes motion from geared motor by coupling.